

エコールスマイルHB 下塗 白

- 1.一般名 下塗・中塗兼用 金属屋根遮熱プライマー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)熱伝導率が低く(0.2W/m・K以下)、一般的な下塗に比べ高い熱抵抗が得られる。
 - 2)素地調整がISO-St3(SSPC-SP3)でも優れた浸透性・付着性・防錆性を発揮する。
 - 3)各種旧塗膜への塗重ね適合性に優れ、塗替用にも適している。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		12kgセット(主剤10.8kg・硬化剤1.2kg)			
色相		白			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	0.77±0.05			
	揮発分	0.82			
粘度(23°C)		100~110KU			
加熱残分		67%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	
	指触	3時間	1時間	40分	
	半硬化	18時間	6時間	4時間	
標準膜厚		100 μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2仕上がり(平滑性)を重視する場合には、塗装回数を2回に分けて標準膜厚を塗装してください。

6.施工上の注意

- 1)被塗面の油、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 2)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 3)希釈には必ず指定された希釈剤を使用する。
- 4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
- 5)塗装終了後の使用機器は直ちに塗料用シンナー又はラッカーシンナー等で十分に洗浄する。硬化反応が進行した塗料は塗料用シンナーでは洗浄が困難な場合があるので、その場合はラッカーシンナー等を洗浄に使用すること。
- 6)熱抵抗性を得るために断熱ビースを入れております。開缶後、断熱ビースが浮いていることがあります。攪拌機などを用いてよく攪拌した後、ご使用ください。

5.塗装基準

項目		内容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法		主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
塗装回数		1~2回 ^{※2}			
可使時間		5°C:10h	20°C:5h	30°C:3h	
塗装方法		刷毛、ローラー			
希釈剤		塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー			
	希釈率	0~10%			
	標準使用量	0.15kg/m ² /回			
	標準膜厚	100 μm/回			
ウエット管理膜厚		150 μm/回			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	48時間	16時間	12時間	
	最大	7日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤：指定可燃物、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—
エポキシ樹脂	主剤：エポキシ樹脂
硬化剤表示	硬化剤：変性脂肪族ポリアミン

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。